

Ferrocarril

Huancayo - Huancavelica





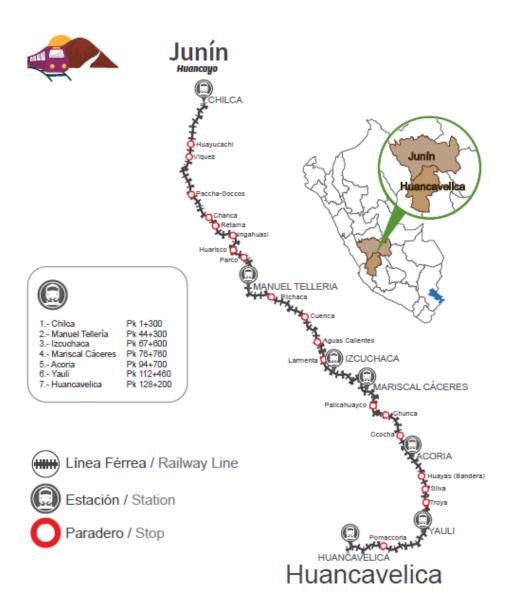
- 1. Aspectos Generales del Proyecto
- 2. Aspectos Técnicos del Proyecto
- 3. Esquema General del Régimen Económico
- 4. Esquema Financiero
- 5. Requisitos Precalificación



1. Aspectos Generales del Proyecto

OBJETIVOS

- Desarrollo socioeconómico
- Transito de personas y cargas
- Brindar servicio seguro y confortable





1. Aspectos Generales del Proyecto



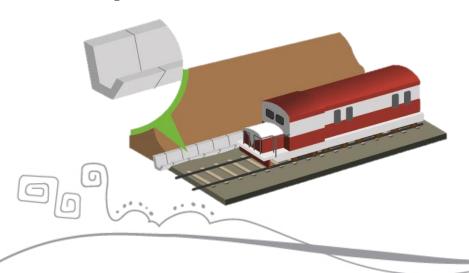
- 1. Aspectos Generales del Proyecto
- 2. Aspectos Técnicos
- 3. Esquema General del Régimen Económico
- 4. Esquema Financiero
- 5. Requisitos Precalificación



2. Aspectos Técnicos – rehabilitación de la vía existente (1)

- Rehabilitación de la superestructura existente (Objetivo:15 ton/eje y 64 km/h).
 - Sustitución de rieles
 - Aprovechamiento de durmientes existentes de concreto. Sustitución de los durmientes de madera existentes por otros de concreto
 - Sustitución de los aparatos de cambio de vía
 - Aprovechamiento de balasto existente y aporte de nuevo balasto

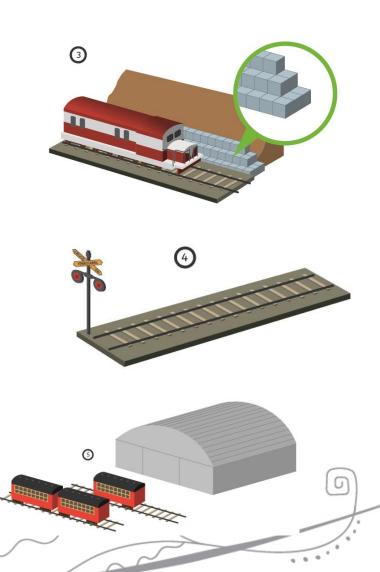




 Rehabilitación del sistema de drenaje (cunetas y drenaje transversal) a lo largo de toda la línea

2. Aspectos Técnicos – rehabilitación de la vía existente (2)

- Actuaciones en taludes (desquinche, drenajes, muros y enrocados).
- Actuaciones de rehabilitación en túneles y portales en mal estado (desquinche, pernos, mallas, cercos metálicos, etc.)
- Rehabilitación del Sistema de Señalización.
 Sistemas de protección de pasos a nivel (Barreras y Señalización Luminosa y Acústica)
- Rehabilitación y Construcción de nuevos Talleres adaptados al nuevo material rodante.



2. Aspectos Técnicos

• Rehabilitación de las 7 Estaciones y de los 19 paraderos. Construcción de un nuevo paradero

1.– Chilca (pk 1+300)

2.- Manuel Tellería (pk 44+300)

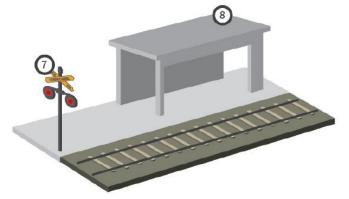
3.- Izcuchaca (Pk 67+600)

4.- Mariscal Cáceres (pk 76+760)

5.- Acoria (pk 94+700)

6.- Yauli (pk 112+460)

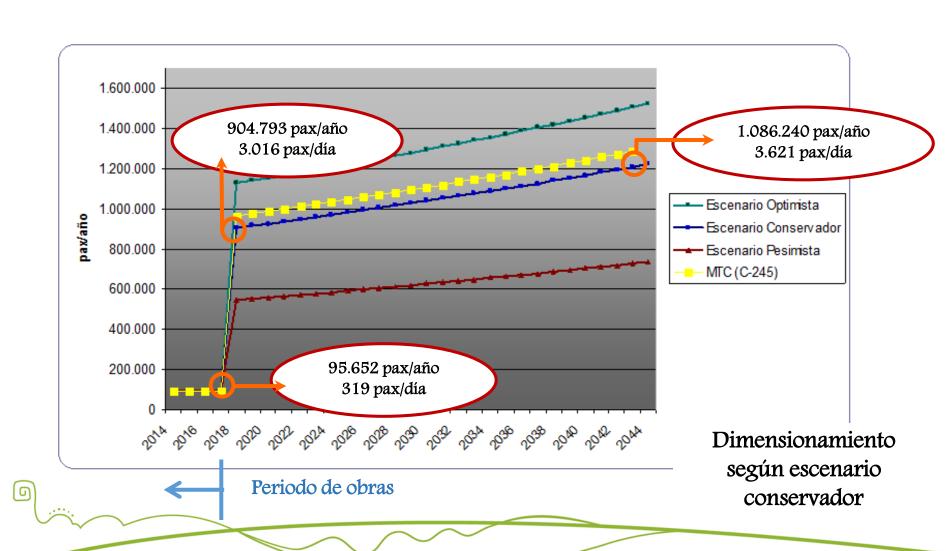
7.- Huancavelica



(pk 128+200) Rehabilitación o Adquisición de Material

Dadauta					
Tipo	Unidades				
Locomotoras	3				
Automotores DMU	5				
Bodegas	5				
Coches viajeros	8				

2. Aspectos Técnicos – Demanda



2. Aspectos Técnicos – operación

OPERACIÓN

Objetivo: atender toda la demanda. Circulaciones previstas:

- 6 Circulaciones diarias por sentido exclusivas de viajeros con DMU
- 1 Circulación diaria por sentido exclusiva de viajeros con locomotora + coches
- 1 Circulación diaria por sentido transporte mixto de viajeros y carga con bodegas

Tiempos de viaje

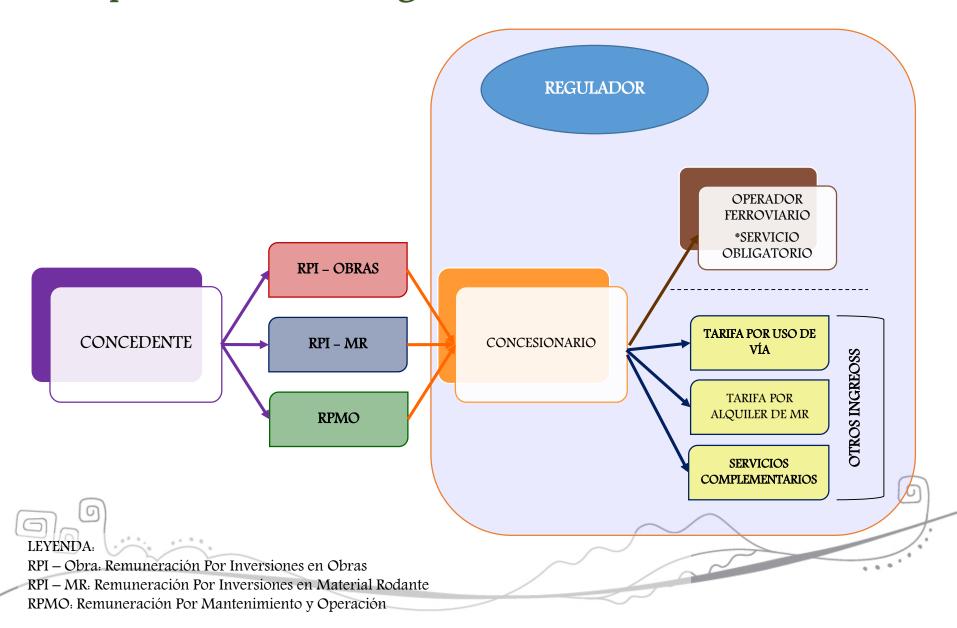
EXPEDICIÓN	PARADAS	TIEMPO TOTAL
Automotor DMU de pasajeros directo	Sin parada intermedia	2h42
Automotor DMU de pasajeros con paradas	1 Logas las paragas (estaciones)	
Tren pasajeros (locomotora + coches)	Todas las paradas (estaciones + paraderos)	3h00
Tren mixto	Todas las paradas (estaciones)	3h35



- 1. Aspectos Generales del Concurso
- 2. Aspectos Técnicos del Proyecto
- 3. Esquema General del Régimen Económico
- 4. Esquema Financiero
- 5. Requisitos Precalificación



3. Esquema General del Régimen Económico



- 1. Aspectos Generales del Concurso
- 2. Aspectos Técnicos del Proyecto
- 3. Esquema General del Régimen Económico
- 4. Esquema Financiero
- 5. Requisitos Precalificación



4. Esquema Financiero — cronograma de ejecución

	ETAPA 5: 44.60 Km	FTAPA 4: 16.90 Km	ETAPA 3: 16.00 Km	ETAPA 2: 19.00 Km	ETAPA 1: 31.70 Km			
2016-1 2016-2	A DILITOTA A CLONI DITI. CONVERTE DI CONVERTANI							
2016-3	FECHA DE CIERRE							
2016-4	ENTREGA DE LOS BIENES DE LA CONCESION							
2016-6 2016-7 2016-8 2016-9 2016-10 2016-11 2016-12 2017-1 2017-2 2017-3 2017-4	667 68 69 6-10 5-10 5-11 5-12 ESTUDIOS DEFINITIVOS DE INGENIERIA (EDI); OBRAS Y MATERIAL RODANTE 7.1 7.2 7.3							
2017-5 2017-6 2017-7 2017-8 2017-9 2017-10 2017-11 2017-12	OPERACIÓN I	OPERACIÓN EN ETAPA TRANSITORIA						
2018-1 2018-2 2018-3 2018-4	OPERACIÓN EN ETAPA TI	Acoria			OPERACIÓN EN ETAPA TRANSITORIA			
2018-5 2018-6 2018-7 2018-8 2018-9	OPERACIÓN EN ETAPA TRANSITO	Aguas Calientes - Mariscal Cáceres OPERACIÓN		EN ETAPA TRANSITORIA				
2018-10 2018-11 2018-12 2019-1 2019-2 2019-3	OPERACIÓN EN ETAPA TRANSITORIA	Manuel Tellería – Mariscal Cáceres		OPERACIÓN EN ETAPA TRANSITORIA				
2019-4 2019-5 2019-6 2019-7 2019-8 2019-9 2019-10 2019-11	Chilca – Manuel Telleria	OPERACIÓN EN ETAPA TRANSITORIA						
2019-12 2020-1 2020-2 2020-3	ETAPA DE PRUEBAS PRE-OPERATIVAS							
2020-4	ETAPA: EXPLOTACION COMERCIAL							
2020-5								

COSTO DE EJECUCIÓN:

OBRA CIVIL : 167.15 MILLONES USD MATERIAL RODANTE: 52.2 MILLONES USD

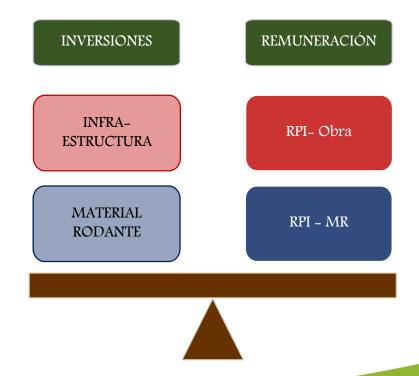
4. Esquema Financiero – Inversiones

• Inversiones del Proyecto:

- Rehabilitación de obras de Infraestructura
- Rehabilitación o adquisición de material rodante.

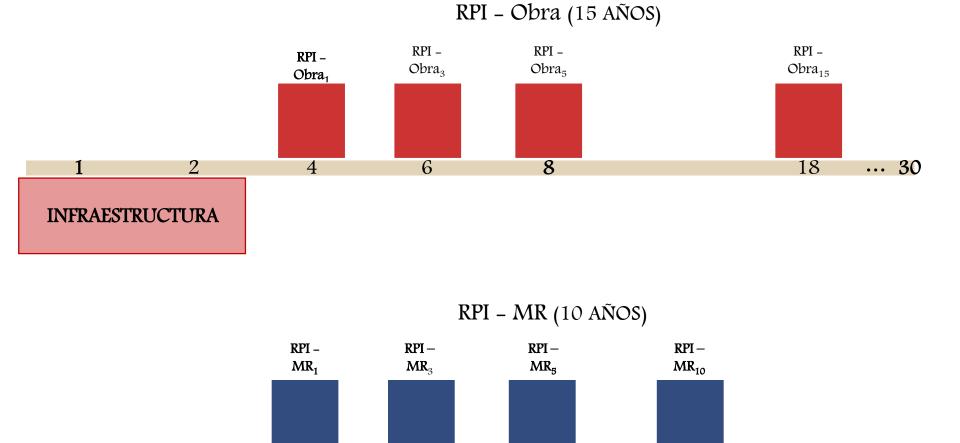
• Forma de Remuneración:

- Remuneración por Inversiones: RPI
- Al inicio de Etapa de Operación de la Concesión





4. Esquema Financiero – Inversiones



8

14

... 30

6



4. Esquema Financiero — operación y mantenimiento

- Costos de Operación y Mantenimiento
 - Costos operativos y administrativo
 - Adquisición de insumos y materiales para la operación
- Forma de Remuneración
 - Remuneración por Mantenimiento y Operación – RPMO
 - A cargo del Concedente





- 1. Aspectos Generales del Concurso
- 2. Aspectos Técnicos del Proyecto
- 3. Esquema General del Régimen Económico
- 4. Esquema Financiero
- 5. Requisitos Precalificación



5. Requisitos de Pre-calificación

PERFIL DEL POSTOR Proveedor de Constructor (C) Operador (O) Material Rodante (MR) Longitud de 100 kms. de vía. Transporte mínimo Longitud de 400 metros de túneles. pasajeros/año. Longitud de 500 metros de puentes. Longitud no menor de 100 km. Estabilización de veinte (20) taludes. Estándar mínimo de Seguridad para Diesel Construcción de al menos 2 kms. de obras de vías de Clase 2 FRA 2 o superior, u otra categoría equivalente. enrocados ribereños. Construcción de al menos 2 kms. de obras de muros de plataforma.

Interesado haya e1 presentado caso relacionadas experiencias obras infraestructura vial en carreteras. presentar un Asesor Ferroviario con experiencia en el diseño de al menos dos (2) proyectos ferroviarios para tráfico mixto, con las mismas características.

- 300,000 Fabricación de material rodante para transporte ferroviario de pasajeros.
 - Fabricación de 10 Unidades Múltiples (DMU) transporte para ferroviario de pasajeros.
 - Fabricación y reparación de locomotoras diésel – eléctricas para transporte ferroviario mixto.
 - Fabricación de 50 vagones para transporte de carga.

INFORMACIÓN



Av. Enrique Canaval Moreyra N° 150 Piso 8 San Isidro – Lima, Perú Telf: (511) 200-1200 Ext.: 1245 E-mail: fhh@proinversion.gob.pe www.proinversion.gob.pe









Calle Armando Blondet 210
San Isidro – Lima, Perú
Telf: (511) 440 – 6611 Ext.: 159
E-mail: contacto@tpinuest.com.pe
www.tpinuest.com.pe

C/ Doctor Esquerdo N° 97; 28007 Madrid Tel: (34) 91 409 60 75 E-mail: trn@trningenieria.com, peru@trningenieria.com www.trningenieria.com



